

CASE

COMPANHIA INDUSTRIAL CATAGUASES: ALIANDO TECNOLOGIA À PRODUÇÃO DE TECIDOS



CLIENTE

COMPANHIA INDUSTRIAL CATAGUASES



DESAFIO

Implementar uma solução que modernizasse a estrutura de TI da companhia permitindo que o novo ambiente atendesse as necessidades de armazenamento, backup e restore sem alterar o licenciamento disponível principalmente àquele ligado ao Banco de Dados Oracle.

Preparar o ambiente para inclusão do "trabalho remoto", adaptando a empresa as condições impostas pela pandemia, atendendo a ambos os sites: Cataguases/MG e São Paulo/SP sem perder as condições de segurança e usabilidade do sistema.

Possibilidade de up-grade de performance da plataforma de vendas, que opera no sistema Citrix, para a equipe de vendas, operação e administrativo.



SOLUÇÃO

A Drive A apresentou a solução de hiperconvergência HPE Simplivity como a melhor oferta para atender as necessidades, uma vez que a solução All Flash poderia superar as expectativas em relação às necessidades que foram apresentadas e às futuras expansões do ambiente.



RESULTADOS

- Melhoria na percepção de performance do usuário final identificada nas métricas do dia a dia;
- Rotina de backup: de uma cópia do ambiente pela madrugada passou a realizar 4 cópias do ambiente por dia;
- Recuperação de Banco de dados: funcionalidade viabilizada com a granularidade a nível de tabela do banco;
- Tempo médio de restore de uma máquina: a execução de horas passou para segundos;
- Perdeu a dependência da unidade de fita de backup;
- Upgrade da capacidade de processamento em 35%.

CLIENTE

A **Companhia Industrial Cataguases** surgiu em 1936. Seus fundadores, José Inácio Peixoto ao lado de Ormeu Junqueira Botelho e Severino Pereira da Silva, criaram na Zona da Mata mineira a tecelagem que seria posteriormente uma das empresas têxteis mais respeitadas e admiradas do Brasil.

Da fiação ao acabamento, a Cataguases possui um parque fabril com capacidade produtiva de mais de 2 milhões de metros lineares/mês o que representa atualmente cerca de 20% da produção nacional. Exporta seus produtos para mais de 20 países com selos de qualidade reconhecidos internacionalmente.

Atualmente sobre a gestão de Danny Siekierski, a empresa se prepara para uma nova fase de crescimento tornando-se uma "indústria digital" convergindo esforços, tecnologias e competências para se manter forte em um segmento de mercado altamente competitivo e inovador.

A **Companhia Industrial Cataguases** tem se destacado principalmente ao evidenciar a sustentabilidade dos processos e negócios, adotando práticas produtivas que a aproximam do desejo do consumidor e de uma consciência crescente de que o papel de uma empresa de sucesso é muito maior do que apenas apresentar números positivos em sua prestação de contas.

CENÁRIO INICIAL E DIAGNÓSTICO

O ambiente de hiperconvergência foi uma novidade apresentada à Cataguases que, no início, a recebeu com bastante desconfiança. Por se tratar de uma tecnologia de ponta, a solução apresentada precisou ser assimilada pela área de TI da empresa que na maior parte do tempo se dedicava em manter o ambiente minimamente operacional focado em cada um dos silos da tecnologia. Desta forma, a tratativa do ambiente era realizada por especialidade (rede, servidor, banco, sistemas) o que dificultava uma visão mais holística da infraestrutura e de como ela poderia impactar em cada uma das verticais do ambiente.

Após amplo e competitivo processo de aquisição, a Drive A saiu vencedora do certame, oferecendo um ambiente hiperconvergente da HPE com uma solução de discos All flash e servidores Proliant Gen10. Foi entregue licenciamento Vmware, RedHat e realizada a migração do ambiente antigo para o novo ambiente.

Mais do que a infraestrutura, a Drive A dimensionou e desenhou o cenário junto com o cliente utilizando uma metodologia que privilegiava a visão mais ampla do ambiente, identificando como a configuração de cada elemento influenciaria na performance do geral. Considerando variáveis de hardware, software, processos e pessoas, foi iniciada a implementação do cenário proposto com convicção de que seria a melhor solução para o cliente.

RESULTADOS OBTIDOS

Benefícios atingidos com a solução:

- Evolução do ambiente de TI sem impactos no licenciamento do Banco de dados;
- Incremento de performance na plataforma de vendas hospedada no Citrix;
- Possibilidade de ampliar as rotinas de backup e restore do ambiente adotando as melhores práticas e perdendo a dependência da tecnologia baseada em Fitas;
- Melhoria no gerenciamento do ambiente e dos servidores com a introdução de indicadores e gatilhos de previsibilidade;
- Automação de diversos processos e rotinas manuais;
- Otimização do consumo de energia do ambiente;
- Replicação e tolerância a falhas;
- Restore de dados extremamente rápido.

DEPOIMENTO DO CLIENTE

"A experiência de participar deste projeto ampliou a nossa maneira de enxergar a Cataguases. Saímos de uma visão de TI de **suporte técnico** e **operacional** para uma nova concepção baseada em **inovações**. Nossa nova tecnologia atendeu vários processos e complexidades, juntamente com adequação de seus acessos."

Emmanuel Mendes – Analista de Infraestrutura

"Mudança na mentalidade antiga: - **Eu faço tecidos, não preciso de tecnologia!** Para a visão: - **Sem tecnologia a empresa não conseguirá evoluir.** Não há volta neste processo, a tecnologia revela a vanguarda da produção têxtil que a Cataguases quer preservar!"

Elisete Farage – Coordenadora de TI

Agradecemos aos profissionais que foram essenciais para a realização deste projeto que, com muita dedicação e competência, tornaram esta implementação um sucesso.

Participantes do projeto: Emmanuel Mendes, Flávio Procaci e Eufrazio Martins.

Apoio ao Projeto: José Alex Barbosa, Cláudio Manoel Lima, Hitalo Santos e Felipe Batista.



Fone: +55 31 2105.0350
www.drivea.com.br

